

## CNC-Bördelmaschine BM-200 in Schwerlastausführung

Automatische Bördel- und Sickenbearbeitung an zylindrischen Bauteilen und Trichtern im Behälter- und Rohrleitungsbau

### Maschinenbeschreibung

- Schwerlastausführung in massiver Stahlbauweise
- Bördelkopf nach DIN 55212 (ohne Ausladung)
- Verfahrentrieb mit Zahnstangenantrieb
- 2 separate Rotationsantriebe für Werkzeuge
- Frequenzumrichter für Geschwindigkeitseinstellung
- Gehärtete Werkzeuge aus hochfestem Material
- Trichter-Aufspanntisch mit hydraulischer Hebefunktion
- Aufspannscheibe (gehärtet) bis D=600 mm
- Modulträgerschlitten mit pneumatischer Bremse
- Rohrauflegebock mit manueller DurchmesserEinstellung
- Gehärtetes Anschlagschild mit digitaler Einstellanzeige
- Werkzeug-Axialverstellung per Handrad
- CNC-Steuerung mit grafischem 15" Touch Screen

### Optionale Sonderausstattung

- Deckelbördleinrichtung
- Sonderwerkzeuge zum Sicken, Bördeln und Flanschen
- Zusätzliche Aufspannscheiben (gehärtet) bis D=2000 mm
- Klemmscheiben aus Kunststoff zur Trichterfixierung
- Sicherheitsumhausung mit Gitterzaun
- Sicherheitsumhausung mit Lichtschranke

### Baugrößen und technische Daten

Maschinentyp	BM 200
Walzen-Ø	200 mm
Rohrlänge	300-2000 mm
Rohrdurchmesser	300-2000 mm
Nennleistung (Stahl)	8,0 mm



## CNC beading machine BM-200

Automated beading system for the production of cylindric and conical parts in the tank and tube industry

### Machine description

- Welded machine body in heavy-duty design
- Special version without throat for higher stability
- Axial movement of machine head with rack drive
- 2 separate rotation drives for tool rolls
- Frequency inverters for speed adjustment
- Surface hardened tool rolls made of special material
- Work table for cones, with hydraulic lift
- Clamping plate (surface hardened) up to D=600 mm
- Modul mounting carriage with pneumatic brake
- Tube fixture with manual setting of diameter
- Hardened stop plate with digital adjustment gauge
- Axial tool adjustment by handwheel
- CNC with 15" touch screen

### Optional equipment

- Beading module for round cover plates
- Special tools for seaming, beading and flanging
- Additional clamping plates (hardened) up to D=2000 mm
- Plastic fixture plates for cones
- Security barrier with mechanical fence
- Security barrier with light barrier

### Machine type and technical data

Machine type	BM 200
Roll Ø	200 mm
Tube length	300-2000 mm
Tube diameter	300-2000 mm
Max. capacity (steel)	8,0 mm

