

CNC-4-Walzenrundbiegemaschine Serie 4 ECO

Kostengünstige Einstiegslösung in die CNC-gesteuerte Zylinderfertigung

Die **ECO-Serie** wurde auf Basis unserer Standard-CNC-Maschinen entwickelt, um Ihnen einen kostengünstigen Einstieg in das CNC-Rundbiegen von zylindrischen Bauteilen zu ermöglichen. Die CNC-Steuerung bietet hierzu einen programmierbaren Biegeablauf mit motorischer Verstellung der vorderen Anbiegewalze und automatischem Blechvorschub. Die Blechdicke und die Biegewalzenposition werden manuell per Handrad nach Programmvorgabe eingestellt.

Maschinenbeschreibung

- Doppeltasymmetrischer Maschinenaufbau
- Motorische Linearverstellung der Anbiegewalze
- Manuelle Verstellung der Unter- und Biegewalze
- Vierwalzenantrieb (Rotation aller 4 Walzen)
- Gehärtete Walzen aus hochfestem Material
- Schnellwechseleinrichtung zum Tausch der Oberwalze
- 1 Oberwalze nach Wahl inklusive
- Manuelles Klapplager
- Schwenkbares Bedienpult
- CNC-Steuerung mit grafischem 10" Touch Screen
- Konstruktion gemäß aktueller CE-Richtlinie

Optionale Sonderausstattung

- Zusätzliche Oberwalzen
- 15"-Display für CNC-Steuerung
- Pneumatisches Klapplager



MADE IN
GERMANY

Baugrößen und technische Daten

Maschinentyp	4060/45 ECO	4060/67 ECO	4060/110 ECO	4100/67 ECO	4100/110 ECO	4100/160 ECO
Oberwalzen-Ø	36-60 mm	36-60 mm	36-60 mm	60-100 mm	60-100 mm	60-100 mm
Max. Nutzlänge	450 mm	670 mm	1100 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm
Nennleistung	2,4 mm	2,0 mm	1,5 mm	4,2 mm	3,2 mm	2,4 mm
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Maschinentyp	4160/110 ECO	4160/160 ECO	4160/210 ECO			
Oberwalzen-Ø	100-160 mm	100-160 mm	100-160 mm			
Max. Nutzlänge	1100 mm	1600 mm	2100 mm			
Nennleistung	8,0 mm	6,0 mm	4,0 mm			
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.			

Die Nennleistung gibt einen Anhaltspunkt für die Leistungsfähigkeit der Maschine bei Verwendung der größtmöglichen Oberwalze. Bei Nutzung der gesamten Biegelänge kann ein Blech dieser Dicke in einem Zug auf einen minimalen Durchmesser von 1,5x Oberwalzendurchmesser gerundet werden. Die Angabe gilt sowohl für den Anbiege- als auch den Rundbiegevorgang. Die Nennleistung bezieht sich auf einen herkömmlichen Kohlenstoffstahl mit einer Streckgrenze von 250 N/mm² und einer Zugfestigkeit von 400 N/mm². Die maximale Blechstärke erhöht sich, wenn kürzere Bleche gebogen werden. Sie verändert sich außerdem abhängig von den Werkstoffeigenschaften sowie bei Verwendung kleinerer Oberwalzen. Genauere Angaben hierzu entnehmen Sie bitte den zur Maschine gehörigen Anwendungstabellen.

