

4-Walzen-Rundbiegemaschine Typ DTS

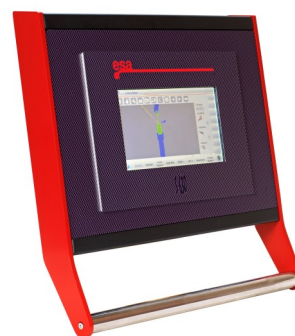
Maschinenbeschreibung

- Doppeltasymmetrischer Maschinenaufbau
- Lineare Verstellung der Biegewalzen
- Elektromechanische Ausführung
- Maschinenkörper aus stabiler Schweißkonstruktion
- Biegewalzen aus hochfestem Material
- Rotationsantrieb der Mittenwalzen über Getriebestufe und Motor
- Verstellung der Biegewalzen per Handrad und Zählwerk
- Manuell betätigtes Klapplager für die Oberwalze
- Fahrbares Bedienpult
- Konstruktion gemäß aktuellen CE-Vorgaben



Optionale Sonderausstattung

- Vierwalzenantrieb (Rotation aller 4 Walzen)
- Oberflächengehärtete Walzen
- Motorische Verstellung der Biegewalzen
- Pneumatisches Klapplager
- Konusbiegeeinrichtung
- Schnellwechseinrichtung zum Tausch der Oberwalze
- CNC-Steuerung mit grafischer Oberfläche
- Gesteuertes Auswerfer- und Hochhaltesystem



Baugrößen und technische Daten

Maschinentyp	DTS 30-30	DTS 45-50	DTS 60-50	DTS 60-100	DTS 75-50	DTS 75-100
Walzen-Ø	30 mm	45 mm	60 mm	60 mm	75 mm	75 mm
Nutzlänge	330 mm	530 mm	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm
Blechdicke	1,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,4 mm	1,8 mm
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Maschinentyp	DTS 90-50	DTS 90-100	DTS 105-50	DTS 105-100	DTS 120-50	DTS 120-100
Walzen-Ø	90 mm	90 mm	105 mm	105 mm	120 mm	120 mm
Nutzlänge	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm
Blechdicke	3,4 mm	2,5 mm	4,2 mm	3,2 mm	6,0 mm	4,5 mm
Vorschub	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.

4 roll rounding machine type DTS

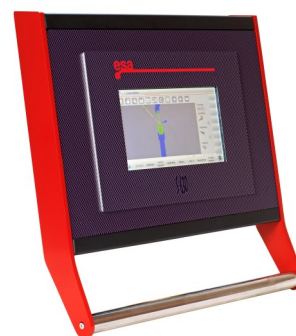
Machine description

- Pyramidal machine design
- Linear adjustment of bending rolls
- Elektromechanic drives
- Welded machine body in heavy-duty design
- High-tensile bending rolls
- Rotation of central rolls by gear and electro motor
- Adjustment of bending rolls by hand wheel and counter
- Manually activated stirrup for top roll
- Mobile operating panel
- Machine design according to actual CE regulations



Optional equipment

- Four roll drive (rotation of all 4 rolls)
- Surface hardened rolls
- Motor -driven adjustment of bending rolls
- Pneumatic stirrup for top roll
- Conical bending device
- Quick exchange system for top roll
- CNC with graphic programming interface
- Controlled top support and tube ejector system



Machine types and technical data

Machine type	DTS 30-30	DTS 45-50	DTS 60-50	DTS 60-100	DTS 75-50	DTS 75-100
Roll diameter	30 mm	45 mm	60 mm	60 mm	75 mm	75 mm
Usable length	330 mm	530 mm	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm
Sheet thickness	1,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,5 mm	2,4 mm	1,8 mm
Rotation speed	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Machine type	DTS 90-50	DTS 90-100	DTS 105-50	DTS 105-100	DTS 120-50	DTS 120-100
Roll diameter	90 mm	90 mm	105 mm	105 mm	120 mm	120 mm
Usable length	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm	530 mm	1030 mm
Sheet thickness	3,4 mm	2,5 mm	4,2 mm	3,2 mm	6,0 mm	4,5 mm
Rotation speed	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.